

## HYGHSPIN – Una bomba helicoidal de husillo para muchos ramos

Las bombas helicoidales de husillo  
HYGHSPIN se emplean en los ramos más  
diversos con los mejores resultados posibles:

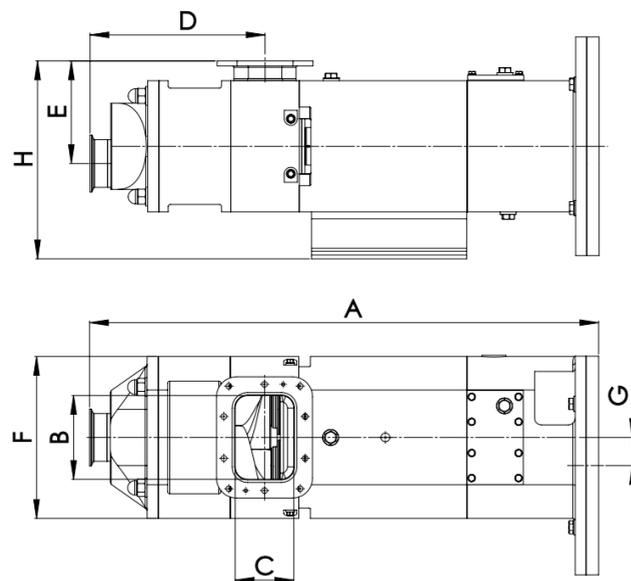
- **Producción de alimentos,**  
por ejemplo, panaderías, procesamiento  
de carne, industria de los dulces
- **Fabricación de bebidas,**  
por ejemplo, fabricación de zumos de  
frutas, industria láctea, cerveceras
- **Industria farmacéutica**
- **Industria cosmética,**  
por ejemplo, cremas, pastas, lociones
- **Industria química,**  
por ejemplo, adhesivos, disolventes,  
pinturas y lacas, plásticos

Y en muchos otros campos en los que se  
tienen que transportar materiales de las  
diversas viscosidades.



### Datos técnicos

Tipo	HYGHSPIN 70H	HYGHSPIN 90H	HYGHSPIN 125H
Capacidad de bombeo	100 l/h – 3 m³/h	1 m³/h – 10 m³/h	5 m³/h – 30 m³/h
Ø máx. material sólido	20 mm	30 mm	45 mm
Dimensiones			
A	613 mm	814 mm	1060 mm
B	98 mm	134 mm	182 mm
C	62 mm	93 mm	122 mm
D	211 mm	278 mm	394 mm
E	125 mm	164 mm	203 mm
F	199 mm	259 mm	349 mm
G	35 mm	45 mm	62,5 mm
H	272 mm	317 mm	419 mm
Peso	70 kg	135 kg	380 kg



### Características Técnicas

Capacidad de bombeo	100 l/h – 30 m³/h
Presión de bombeo	10 bar, opcionalmente 25 bar
Potencia de succión	NPSHr hasta 0,5 m
Viscosidad	hasta 5.000.000 cSt
Temperatura del producto	-10 hasta 130° C, con refrigerador de aceite 160° C
Temperatura de limpieza	hasta 140° C
Temperatura de esterilización	hasta 145° C
Piezas tocadas por el producto	1.4404 con certificado 3.1 (otros materiales a demanda)
Elastómeros	HNBR con autorización FDA (otros elastómeros a demanda)

## Tecnología 3 en 1: Llenar, bombear, limpiar ¡sólo con una bomba!

Bomba helicoidal de husillo Jung para  
el bombeo de productos viscosos que  
no fluyen o no homogéneos.

### 1. Llenar

La tolva y la extrusora integrada  
permiten la entrada radial de  
productos altamente viscosos

### 2. Bombear

Tornillos de bombeo  
con extrusora integrada

### 3. Limpieza

Acreditada tecnología HYGHSPIN:  
No es necesaria ninguna bomba  
adicional para la limpieza CIP



Los datos mencionados en esta hoja se entienden sin compromiso y tienen que ser examinados para cada proyecto individual. Salvo modificaciones técnicas.

**JUNG**  
PROCESS SYSTEMS

Jung Process Systems GmbH

Auweg 2 · 25495 Kummerfeld  
Deutschland

Tel.: +49 4101 7958-140  
Fax: +49 4101 7958-142

info@jung-process-systems.de  
jung-process-systems.de



### La solución eficiente para productos altamente viscosos y no homogéneos

La HYGHSPIN Hopper es una ampliación de la acreditada serie de bombas HYGHSPIN de acero inoxidable. La innovadora bomba helicoidal de husillo con abertura de la tolva puede bombear sin problemas productos de una viscosidad de hasta 5000 Pa-s. Los tornillos de bombeo son más largos, de modo que introducen como una extrusora los productos altamente viscosos por debajo de la tolva de alimentación conduciéndolos al área de bombeo. Esto garantiza un bombeo especialmente cuidadoso pudiéndose renunciar por completo a una extrusora externa.



La HYGHSPIN Hopper representa de este modo una solución muy atractiva 3 en 1: La alimentación, el bombeo y la limpieza se realizan en sólo un componente.

#### Otras ventajas de HYGHSPIN Hopper

- **Considerable ahorro de costes**  
Mediante los menores costes de inversión y mantenimiento
- **La mejor calidad**  
Fabricación totalmente en acero inoxidable
- **Mantenimiento extraordinariamente sencillo**  
No hay que extraer la bomba de la instalación para realizar trabajos de mantenimiento
- **Máxima flexibilidad**  
Los más diversos productos, viscosidades y cantidades se pueden bombear con sólo una bomba
- **Bombeo cuidadoso y uniforme del producto:**  
Velocidad reducida, pulsación mínima, no se producen turbulencias
- **Máximo nivel de higiene**  
Debido a la ausencia de espacios muertos y el lavado especialmente bueno de la zona del cierre
- **CIP y SIP**  
Limpieza y esterilización dentro de la instalación, empleo como bomba CIP

Frente a otras bombas, como por ejemplo, bombas centrífugas, de émbolo giratorio o de ruedas dentadas, las bombas helicoidales tienen unas ventajas muy claras. Convencen sobre todo por la elevada flexibilidad y el bombeo especialmente reducido en pulsaciones y, en consecuencia, muy cuidadoso.

La HYGHSPIN Hopper está disponible en los tamaños 70, 90 y 125. La máx. cantidad de bombeo es de unos 30 m<sup>3</sup>/h, la presión diferencial en el modelo estándar es un máximo de 10 bar.

#### Cuatro pernos de guía con tuercas de sombrerete

- Rápido montaje/desmontaje para inspección o limpieza manual
- Pernos de guía para una manipulación de los componentes sin daños

#### Entrada de la bomba

- Alimentación a la extrusora integrada
- Ejecución como tolva o como brida

#### Soportes de los cojinetes

- Ejecución en acero inoxidable con alojamiento de alto rendimiento

#### Ruedas dentadas de sincronización

- Abertura para inspección con acceso al engranaje
- Ajuste de tolerancias de la bomba en la instalación, sin purga de aceite del engranaje

#### Eje de accionamiento

- A eje libre o ejecución tipo Bloc, directamente unido al accionamiento

#### Salida de la bomba

- Salida horizontal para un vaciado completo
- Variedad de tamaños y tipos de conexión

#### Superficies que tocan el producto

- Con pulido electrolítico para una limpieza óptima (Ra < 0,8)

#### Elementos de bombeo

- Tornillos de bombeo de precisión con extrusora integrada como unidad de alimentación
- Opcional: endurecido tipo Kolsterizado para productos abrasivos

#### Estanqueidad

- Junta labial compacta, en ejecución de cartucho con labios de PTFE autolubrificantes, aptos para funcionar en seco.

#### Carcasa de engranaje

- Ejecución en aluminio con un revestimiento de teflón resistente al desgaste y a los ácidos
- Opcional: Ejecución en acero inoxidable

#### Carcasa de la bomba

- Revestimiento de carburo de cromo Jung resistente al desgaste
- Opcional: Superficies tratadas por el método de "kolsterizado"

#### Juntas estáticas

- Juntas higiénicas anulares conformadas - no existen espacios muertos
- Elastómeros autorizados FDA en diversas calidades

## Jung Process Systems – Experiencia y competencia

Desde el 2009 Jung Process Systems es su especialista para bombas helicoidales de husillo higiénicas de acero inoxidable y es sinónimo de la máxima calidad así como una profunda competencia en el campo de la tecnología de bombas. La empresa fabrica bombas helicoidales de husillo para todas las exigencias y ramos y ofrece además un amplio soporte en todo el mundo.

Es denominador común de todas las bombas de las series HYGHSPIN que están construidas de un modo muy ahorrativo de espacio y que precisan de poco mantenimiento. Ofrecen una elevada disponibilidad con unos tiempos de parada mínimos para realizar los trabajos de mantenimiento (óptima relación MTTR = duración media de reparación).

Todos los diseños se basan además en los principios del diseño higiénico y cumplen de este modo las exigencias de calidad para su empleo en la industria alimentaria, de bebidas, cosmética, biofarmacéutica y química.

La fabricación propia ofrece flexibilidad logística con unos plazos de suministro más cortos y un sistema de gestión de la calidad certificado según la norma ISO 9001:2008

